

คู่มือการใช้งาน

PT-02/PT-02P



สารบัญ

	หน้า
คุณสมบัติ	6
ข้อมูลทางเทคนิคของส่วนชั่งน้ำหนัก	7
ตัวเครื่องชั่ง	8
พอร์ตคอนเนคเตอร์	9
▪ ช่องต่อ RS-232 COM1 และ COM2 (DB9-M)	9
▪ ช่องต่อ Loadcell (DB9-F)	9
▪ ช่องต่อ Output (Option)	10
▪ ช่องต่อ USB ภายนอก (USB Port)	10
หน้าจอแสดงน้ำหนัก	11
ปุ่มที่ใช้งาน	12
▪ ปุ่มลัมผัสหน้าเครื่องชั่ง	12
▪ ปุ่มกดหน้าเครื่องชั่ง	13
แผนผังการใช้งาน	14
ฟังก์ชันการใช้งาน	19
1. การหักค่าภาชนะ (TARE)	19
1.1 การหักค่าภาชนะอัตโนมัติ	19
1.2 การป้อนค่าหักภาชนะด้วยตัวเอง	19
1.2 การคืนค่าหักค่าภาชนะ	19
2. การเลือกรายการสินค้าสินค้า	20
3. การชั่งบันทึกค่า	21

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
4. การพิมพ์รายการชั่ง	21
5. การพิมพ์สรุปรายการชั่งทั้งหมด	21
6. การตั้งรายการสินค้า	22
6.1 เพิ่มสินค้า	22
6.2 ลบสินค้า	22
6.3 แก้ไขสินค้า	23
6.4 นำเข้าสินค้า	23
6.5 ส่งออกสินค้า	24
7. รายงาน	25
7.1 แสดงรายงานการชั่งทั้งหมด	25
7.2 แสดงรายงานการชั่งตามลำดับ โดยค้นหาจากลำดับที่ชั่งได้	25
7.3 แสดงรายงานการชั่งตามสินค้า โดยค้นหาจากรหัสสินค้า	25
7.4 แสดงรายงานการชั่งตามวันที่ โดยค้นหาจากวันที่ที่ชั่ง	25
7.5 ส่งออกรายงานการชั่ง	26
8. การตั้งค่าระบบ (SETUP)	27
8.1 ตั้งค่าการตรวจสอบน้ำหนัก	27
8.1.1 น้ำหนักเริ่มต้น	27
8.1.2 ค่าน้ำหนัก HI	27
8.1.3 ค่าน้ำหนัก LO	28
8.1.4 การทำงานของ Alarm	28

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
8.1.5 ฟังก์ชันนับชิ้น	28
8.2 ตั้งค่าการพิมพ์	29
8.2.1 เลือกใช้งานเครื่องพิมพ์ : Internal, RP410, RP80, HS-QR23, 58ii, 76ii	29
8.2.2 ตั้งค่าอัตราเร็วเครื่องพิมพ์ : 1200, 2400, 4800, 9600, 19200	29
8.2.3 เลือกรูปแบบบัตรแข็ง : Forms1, Forms2, Forms3, Forms4	30
8.2.4 พิมพ์อัตโนมัติ	30
8.2.5 คำนวณน้ำหนักเริ่มต้นพิมพ์อัตโนมัติ	30
8.3 ตั้งค่าระบบ	31
8.3.1 ตั้งค่าเวลา-วันที่	31
8.3.2 เปิดโหมดชั่งสัตว์	32
8.3.3 น้ำหนักเริ่มตรวจสอบโหมดชั่งสัตว์	32
8.3.4 ช่วงลือกน้ำหนัก	32
8.3.5 หน่วงเวลาลือกน้ำหนัก	32
8.4 ตั้งค่าหัวใบชั่ง	33
8.4.1 ชื่อบริษัท	34
8.4.2 เบอร์โทรศัพท์	34
8.4.3 เบอร์แฟกซ์	34
8.4.4 เปิด-ปิดข้อมูลในใบชั่ง	34
9. การคืนค่าเริ่มต้น (FACTORY SET)	35
CALIBRATION	36

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
1. Calibration	37
2. ZERO: น้ำหนักศูนย์	38
3. SPAN: น้ำหนักมาตรฐาน	38
4. GAIN: อัตราขยายสัญญาณ	38
	หน้า
5. ADR: ค่าสัญญาณโหลดเซลล์	38
6. ADF: ความเร็วการอ่านค่า A/D (25 Sps, 50 Sps, 100 Sps)	39
7. CAP : ค่าพิกัดสูงสุด	39
8. DCP: ค่าจุดทศนิยม (0,1,2,3,4)	39
9. INC: ค่าอ่านละเอียด (1,2,5,10)	39
10. POZ: ปรับน้ำหนักศูนย์อัตโนมัติ ตอนเปิดเครื่อง	39
11. AZM: ช่วงการปรับน้ำหนักศูนย์ (1,2,3,4,5,6,7,8)	40
12. FIL: ค่าฟิลเตอร์แสดงผลน้ำหนัก (1,2,3,4,...,19,20)	40
13. RATE1 : ค่าบอรรีต COM1 (1200, 2400, 4800, 9600, 19200)	40
14. FMT1 : Data Format (0-16)	40
15. MODE1 : โหมดส่งสัญญาณ COM1 (Continue, Stable, Key Send)	40
16. RATE2 : ค่าบอรรีต COM2	41
17. FMT2 : Data Format (0-16)	41
18. MODE2 : โหมดส่งสัญญาณ COM1 (Continue, Stable, Key Send)	41

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
ภาคผนวก	42
MODEL : PT-02P	43
MODEL : PT-02	44
ลักษณะภายในเครื่องซัง	45
การสร้างไฟล์ PRODUCT.CSV	46
การเปิดไฟล์ NEWPROD.TXT ใน Excel	46

คุณสมบัติ

- ค่าความละเอียดภายใน 1/1,000,000
- ค่าอ่านละเอียดสูงสุด 1/100,000
- แสดงจุดทศนิยม 0,1,2,3,4 หลัก
- แสดงค่าอ่านละเอียด 1,2,5,10
- ทำงานได้รวดเร็วด้วยไอซีประมวลผลแบบ 32 บิต
- รับสัญญาณโวลต์เซลล์แบบอนาล็อก 0 - 20 mV
- หน้าจอแสดงหน้าจอ LCD แบบสัมผัส 7 นิ้ว 800 x 480
- RS-232 ตั้งค่าอัตรารับ, เลือกรูปแบบการส่งข้อมูลได้
- ส่งสัญญาณแบบ RS-232 ด้วยอัตราเร็ว 1200,2400,4800,9600 และ 19200
- มีเครื่องพิมพ์แบบเทอร์มอลในตัวเครื่อง หรือเลือกใช้เครื่องพิมพ์ภายนอก
- ใช้กระดาษพิมพ์แบบเทอร์มอล กว้าง 57 มิลลิเมตร
- เก็บข้อมูลการชั่ง 1000 ครั้ง
- รายการสินค้า 200 รายการ
- สามารถเพิ่ม, แก้ไข และลบข้อมูลสินค้าได้
- สามารถนำเข้าและส่งออกข้อมูลสินค้าผ่านUSB flash drive ได้
- สามารถกำหนดชื่อบริษัท, เบอร์โทรศัพท์, เบอร์แฟกซ์ เองได้
- สามารถค้นหาและพิมพ์รายงานการชั่งตามเงื่อนไข
- สามารถหักน้ำหนักภาชนะ(TARE)
- มีฟังก์ชัน HI-LO-OK
- มีฟังก์ชันชั่งสัตว์ (Animal Weight Function)
- มีฟังก์ชันนับชิ้น (Counting Function)
- พอร์ต RS-232 จำนวน 2 ช่อง และพอร์ต USB 2 ช่อง
- ใช้ไฟเลี้ยง 9 โวลต์ (9 V)
- ขนาด 29.0 x 5.5 x 17.0 เซนติเมตร

ข้อมูลทางเทคนิคของส่วนชั่งน้ำหนัก

(ก) ชั้นความเที่ยง	Class	: III
(ข) จำนวนชิ้นหมายมาตรรับรองสูงสุด	n_{ind}	: 10000
(ค) ค่าแรงดันไฟฟ้ากระตุ้นที่ส่งไปยังส่วนส่งผ่านน้ำหนัก	U_{exc}	: 5 V
(ง) ค่าแรงดันไฟฟ้าต่ำสุดที่รับเข้ามาจากส่วนส่งผ่านน้ำหนัก	U_{min}	: 0 mV
(จ) ค่าแรงดันไฟฟ้าต่ำสุดที่รับเข้ามาจากส่วนส่งผ่านน้ำหนัก	ΔU_{min}	: 0.5 μ V
ต่อค่าชิ้นหมายมาตรรับรอง		
(ฉ) ค่าความต้านทานต่ำสุด/สูงสุด ของโหลดเซลล์	R_{Lmin}/R_{Lmax}	: 40 Ω ถึง 1000 Ω
(ช) ขอบเขตอุณหภูมิการใช้งาน	T_{Lmin}/T_{Lmax}	: -10 °C ถึง +40 °C
(ซ) จำนวนสายสัญญาณของส่วนส่งผ่านน้ำหนัก		: 4/6 เส้น
(ณ) อัตราส่วนสูงสุดระหว่างความยาวต่อพื้นที่หน้าตัด	$(L/A)_{max}$	: 150 m/mm ²

ตัวเครื่องชั่ง



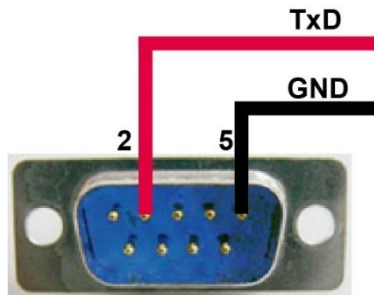
รูปที่ 1 แสดงด้านหน้าเครื่องชั่ง



รูปที่ 2 แสดงด้านหลังเครื่องชั่ง

พอร์ตคอนเนคเตอร์

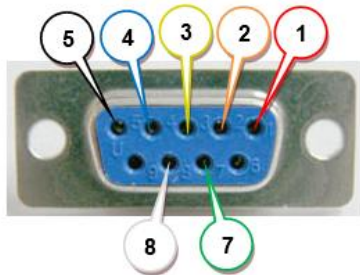
■ ช่องต่อ RS-232 COM1 และ COM2 (DB9-M)



ขาที่	สัญญาณ
2	TXD
5	GND

รูปที่ 3 แสดงขาต่อสัญญาณ RS-232

■ ช่องต่อ Loadcell (DB9-F)



ขาที่	สัญญาณ	สีสายไฟ
1	+EXC	แดง
2	+SEN	ส้ม
3	Shield	เหลือง
4	-SEN	น้ำเงิน
5	-EXC	ดำ
7	+SIG	เขียว
8	-SIG	ขาว

รูปที่ 4 แสดงขาต่อสัญญาณ Loadcell

พอร์ตคอนเนคเตอร์ (ต่อ)

■ ช่องต่อ Output (Option)



ขาที่	สัญญาณ
-	-

รูปที่ 5 แสดงขาต่อสัญญาณ Output

■ ช่องต่อ USB ภายนอก (USB Port)



รูปที่ 6 แสดงขาต่อ Keyboard ภายนอก

หน้าจอแสดงน้ำหนัก

น้ำหนักสุทธิ (กก.)		ZERO	STABLE	28/03/69 13:27:58	
		0.0		HI	100.0 กก.
				OK	
				LO	50.0 กก.
				Alarm	Not Use
น้ำหนักภาชนะ :		0.0 กก.		ZERO	TARE
น้ำหนักรวม :		0.0 กก.		CLEAR TARE	
สินค้า A0000001		สินค้าชนิดที่ 1		M+	MC
นน./ชั้น(กก.) 10.0		ราคา/ชั้น 1.50		PROD.	REPORT
จำนวน(ชั้น) 0		ราคารวม 0.00		SETUP	
น้ำหนักสินค้า :		0.0 กก.			
ราคารวมทั้งหมด :		0.00 บาท			

รูปที่ 7 หน้าจอแสดงน้ำหนัก

ZERO	: สัญลักษณ์ ZERO	แสดงเมื่อน้ำหนักเป็น 0 (ศูนย์)
STABLE	: สัญลักษณ์ STABLE	แสดงเมื่อน้ำหนักนิ่ง
HI	: สัญลักษณ์ HI สีแดง	แสดงเมื่อน้ำหนักมากกว่าค่าที่ตั้งไว้ (HI)
OK	: สัญลักษณ์ OK สีเขียว	แสดงเมื่อน้ำหนักเท่ากับค่าที่ตั้งไว้ (OK)
LO	: สัญลักษณ์ LO สีเหลือง	แสดงเมื่อน้ำหนักน้อยกว่าค่าที่ตั้งไว้ (LO)
Alarm	: สัญลักษณ์ Alarm สีส้ม	แสดงเมื่อน้ำหนักเท่ากับเงื่อนไขที่ตั้งไว้

ปุ่มที่ใช้งาน

■ ปุ่มสัมผัสหน้าเครื่องชั่ง

- | | | |
|---------|---|--|
| 1) ปุ่ม |  | ใช้สำหรับปรับค่าน้ำหนักให้เป็นศูนย์ |
| 2) ปุ่ม |  | ใช้สำหรับหักค่าภาชนะ |
| 3) ปุ่ม |  | ใช้สำหรับคืนค่าหักค่าภาชนะ |
| 4) ปุ่ม |  | ใช้สำหรับบันทึกค่ารายการชั่ง |
| 5) ปุ่ม |  | ใช้สำหรับพิมพ์สรุป/ลบรายการชั่งทั้งหมด |
| 6) ปุ่ม |  | ใช้สำหรับพิมพ์รายการชั่ง |
| 7) ปุ่ม |  | ใช้สำหรับจัดการรายการสินค้า |
| 8) ปุ่ม |  | ใช้สำหรับแสดงรายงานการชั่ง |
| 9) ปุ่ม |  | ใช้สำหรับเข้าสู่เมนูการตั้งค่า |

ปุ่มที่ใช้งาน (ต่อ)

■ ปุ่มกดหน้าเครื่องชั่ง

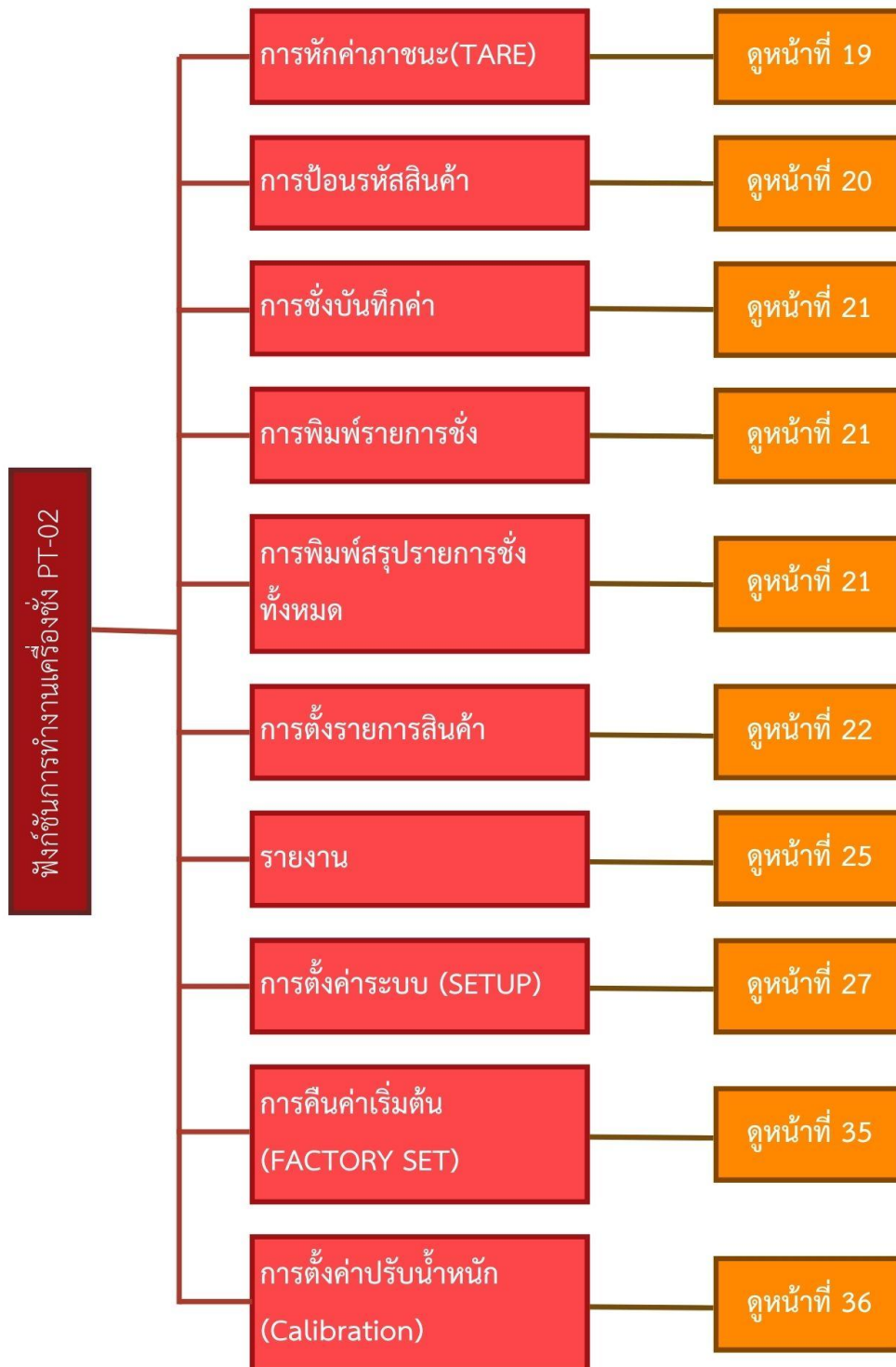


รูปที่ 8 ปุ่มกดหน้าเครื่อง

- | | | |
|----------|---|---|
| 1) ปุ่ม |  | ใช้สำหรับปรับค่าน้ำหนักให้เป็นศูนย์ |
| 2) ปุ่ม |  | ใช้สำหรับเข้าสู่เมนูการตั้งค่า |
| 3) ปุ่ม |  | ใช้สำหรับยกเลิก หรือออกจากฟังก์ชัน |
| 4) ปุ่ม |  | ใช้สำหรับป้อนรายการสินค้า |
| 5) ปุ่ม |  | ใช้สำหรับป้อนตัวเลข 0-9 |
| 6) ปุ่ม |  | ใช้สำหรับป้อนค่า จุด ทศนิยม |
| 7) ปุ่ม |  | ใช้สำหรับเลื่อนขึ้น |
| 8) ปุ่ม |  | ใช้สำหรับเลื่อนลง |
| 9) ปุ่ม |  | ใช้สำหรับลบข้อมูลการป้อน หรือการลบข้อมูลในหน่วยความจำ |
| 10) ปุ่ม |  | ใช้สำหรับเข้าสู่เมนูรายงานการชั่ง |
| 10) ปุ่ม |  | ใช้สำหรับพิมพ์บัตรชั่งใบล่าสุดซ้ำ |
| 11) ปุ่ม |  | ใช้สำหรับยืนยันการตั้งค่า |

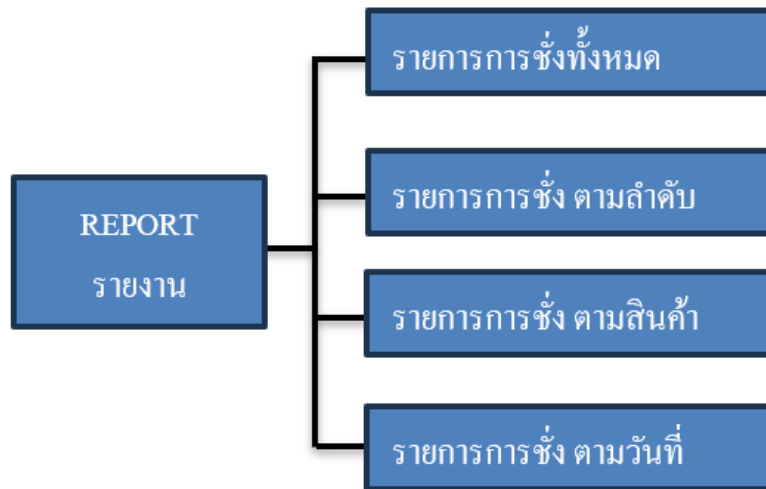
*หมายเหตุ เมื่อกดปุ่มเลื่อนขึ้น/ลง หน้าจอจะแสดงไอคอน  เพื่อแสดงตำแหน่งที่เรา กำลังเลือกอยู่

แผนผังการใช้งาน

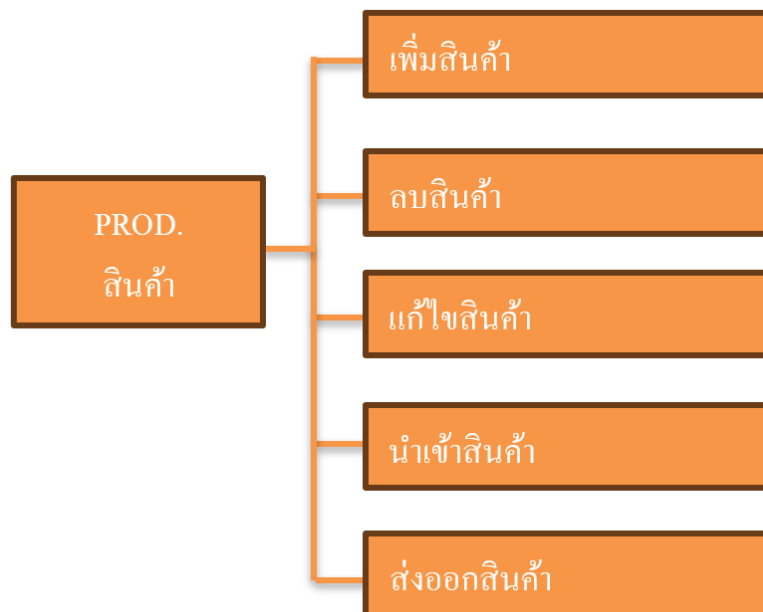


รูปที่ 9 แผนผังการใช้งานเครื่องชั่ง

แผนผังการใช้งาน(ต่อ)

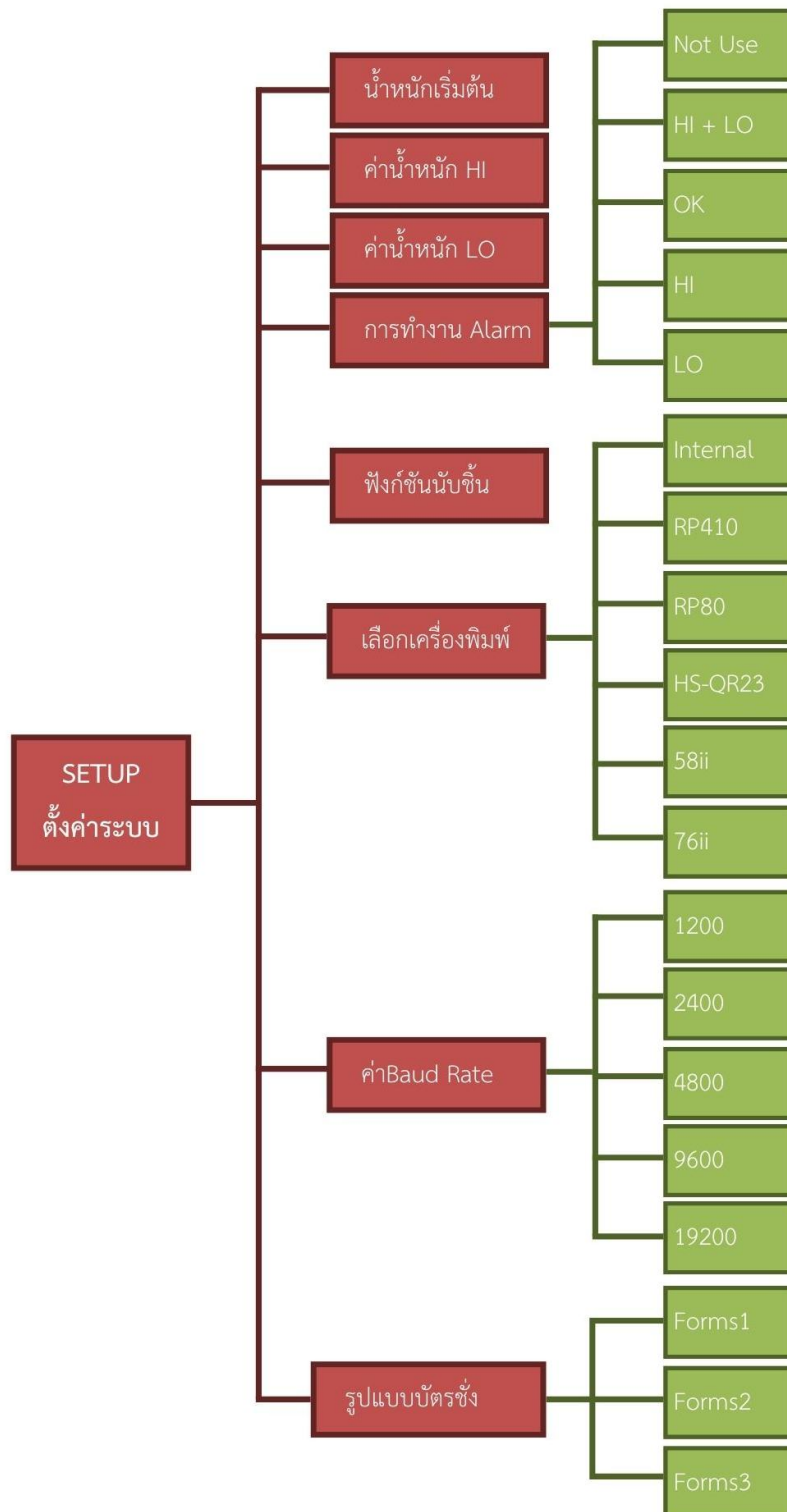


รูปที่ 10 แผนผังแสดงรายการชั่ง



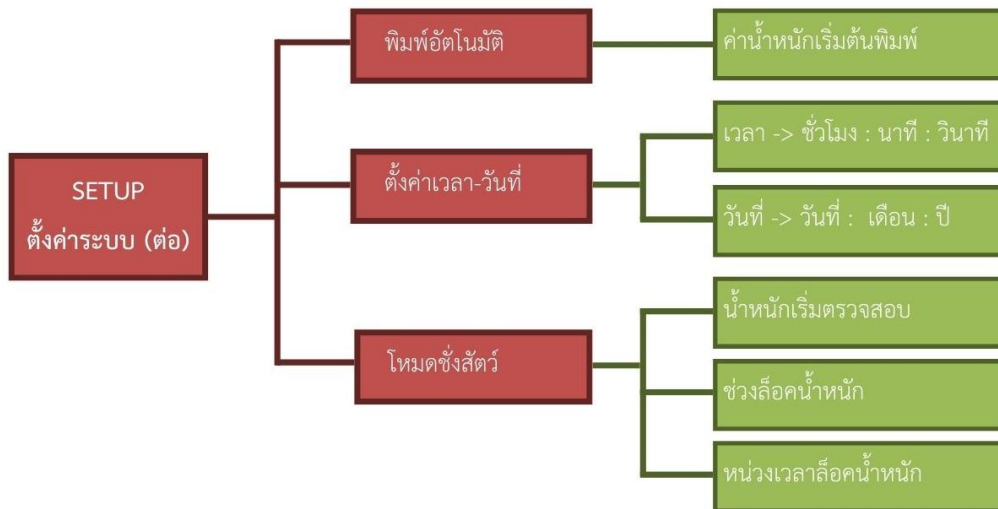
รูปที่ 11 แผนผังการตั้งรายการสินค้า

แผนผังการใช้งาน(ต่อ)



รูปที่ 12 แผนผังตั้งค่าการใช้งานระบบ

แผนผังการใช้งาน(ต่อ)

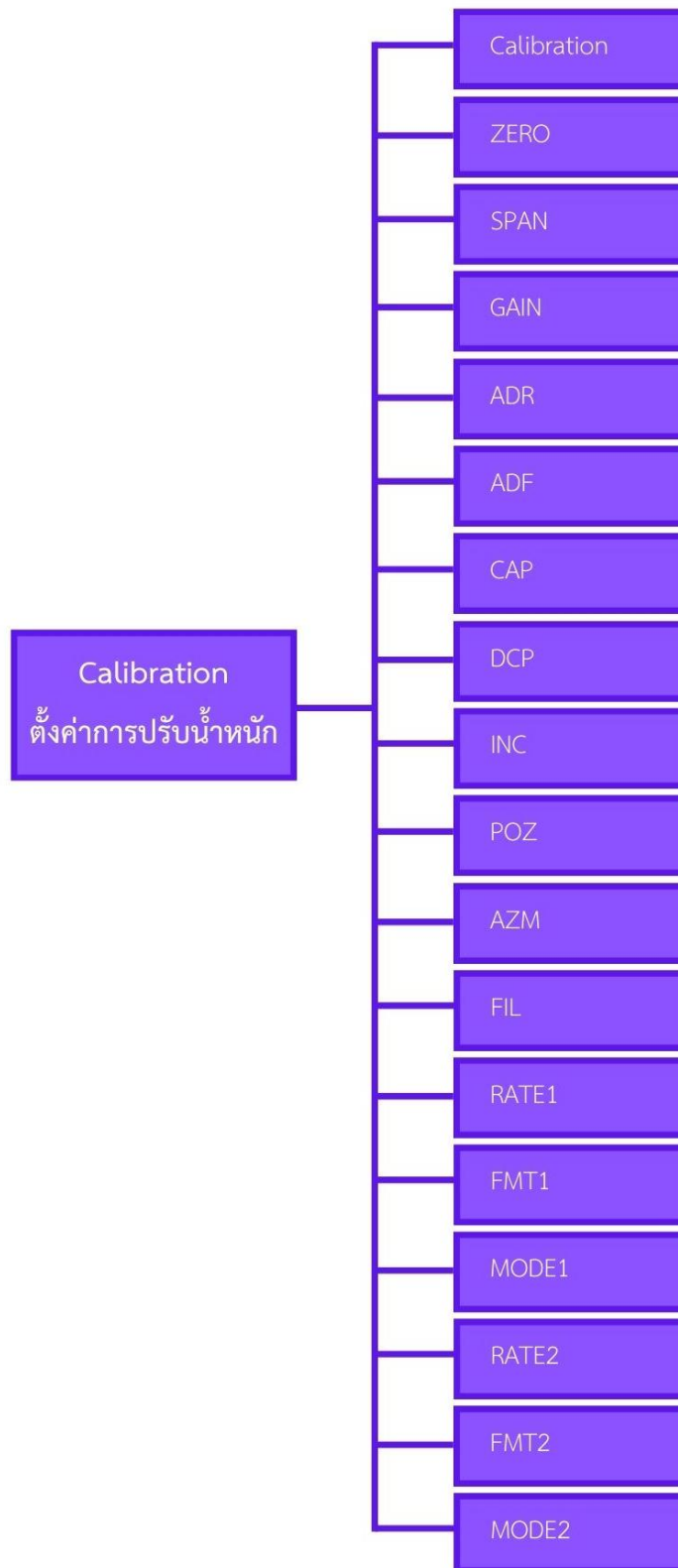


รูปที่ 13 แผนผังตั้งค่าการใช้งานระบบ (ต่อ)



รูปที่ 14 แผนผังตั้งค่าบัตรชั่ง

แผนผังการใช้งาน(ต่อ)



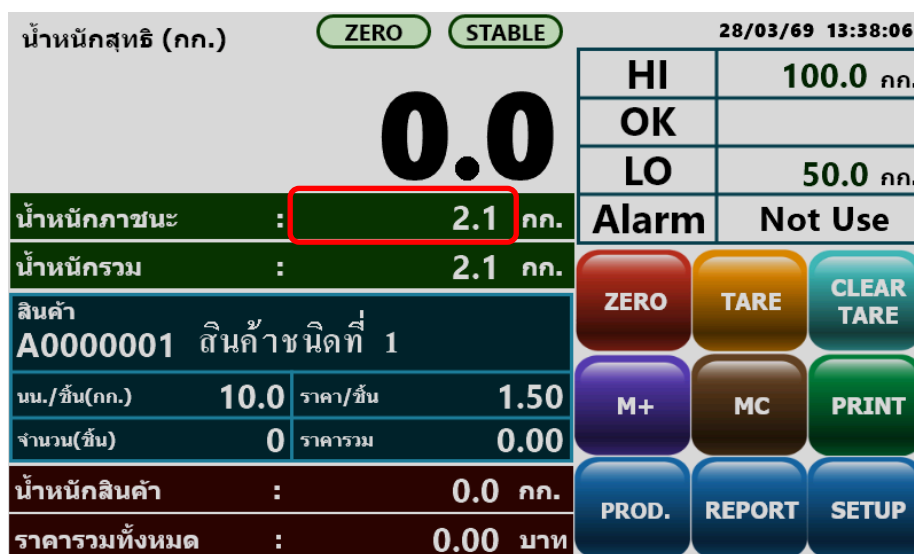
รูปที่ 15 แผนผังตั้งค่าปรับน้ำหนัก (เมื่อกดปุ่ม CALIBRATE)

ฟังก์ชันการใช้งาน

1. การหักค่าภาชนะ (TARE)

1.1 การหักค่าภาชนะอัตโนมัติ

- นำภาชนะวางบนแท่นชั่ง หน้าจอจะแสดงน้ำหนักของภาชนะ
- กดปุ่ม  เพื่อหักค่าภาชนะ หน้าจอจะแสดงน้ำหนักสุทธิเป็นศูนย์ และแสดงค่าภาชนะในช่องน้ำหนักภาชนะ



รูปที่ 16 แสดงการหักค่าน้ำหนักภาชนะ

1.2 การป้อนค่าหักภาชนะด้วยตัวเอง

- นำสิ่งของพร้อมภาชนะวางบนแท่นชั่ง
- กดช่องน้ำหนักภาชนะ เพื่อป้อนค่าหักภาชนะ

1.2 การคืนค่าหักค่าภาชนะ

- กดปุ่ม  เพื่อคืนค่าหักภาชนะ หน้าจอจะแสดงน้ำหนักทั้งหมดที่ชั่ง และแสดงน้ำหนักภาชนะเป็นศูนย์

ฟังก์ชันการใช้งาน(ต่อ)

2. การเลือกรายการสินค้าสินค้า

1. กดที่รหัสสินค้า หรือ กดปุ่ม  เพื่อเลือกรหัสสินค้า

น้ำหนักสุทธิ (กก.)		STABLE	28/03/69 13:38:52	
57.6		HI	100.0 กก.	
		OK		
		LO	50.0 กก.	
		Alarm	Not Use	
น้ำหนักภาชนะ	:	2.1 กก.	ZERO	TARE
น้ำหนักรวม	:	59.7 กก.	CLEAR TARE	
สินค้า				
A0000001 สินค้าชนิดที่ 1		M+	MC	PRINT
นน./ชิ้น(กก.)	10.0	ราคา/ชิ้น	1.50	
จำนวน(ชิ้น)	0	ราคารวม	0.00	
น้ำหนักสินค้า	:	0.0 กก.	PROD.	REPORT
ราคารวมทั้งหมด	:	0.00 บาท	SETUP	

รูปที่ 17 แสดงการเลือกรหัสสินค้า

2. เลือกรายการสินค้าที่ต้องการ หน้าจอจะแสดงรหัสสินค้า, ชื่อสินค้า, น้ำหนักต่อชิ้น และราคาต่อชิ้น ตามที่เราตั้งไว้

B0000002												clear	X
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	-	=		
Q	W	E	R	T	Y	U	I	O	P	[	]		
A	S	D	F	G	H	J	K	L	:	"			
⇧	Z	X	C	V	B	N	M	,	.	/	✕		
กขค		space								Enter			

รูปที่ 18 แสดงการเลือกรายการสินค้า

ฟังก์ชันการใช้งาน(ต่อ)

3. การชั่งบันทึกค่า

1. วางสิ่งของบนแท่นชั่ง

2. กดปุ่ม  เพื่อบันทึกรายการชั่ง

*หมายเหตุ - ก่อนกดปุ่ม  ตรวจสอบให้แน่ใจว่าหน้าจอแสดงสถานะ "STABLE"

- หากต้องการพิมพ์รายการชั่งที่บันทึก กดปุ่ม  เพื่อพิมพ์รายการชั่งทั้งหมด

- หากต้องการล้างข้อมูลการชั่งที่บันทึก กด  เพื่อลบข้อมูลการชั่งทั้งหมด

- สามารถบันทึกสูงสุดได้ 60 ค่า

4. การพิมพ์รายการชั่ง

1. วางสิ่งของบนแท่นชั่ง

2. กดปุ่ม  เพื่อพิมพ์รายการชั่ง

5. การพิมพ์สรุปรายการชั่งทั้งหมด

1. กดปุ่ม  เพื่อพิมพ์สรุปรายการชั่ง เมื่อพิมพ์เสร็จ เครื่องจะลบข้อมูลรายการชั่งทั้งหมด

ฟังก์ชันการใช้งาน(ต่อ)

6. การตั้งรายการสินค้า

กดปุ่ม  เพื่อเข้าสู่หน้าจอตั้งรายการสินค้า



รูปที่ 19 แสดงการตั้งรายการสินค้า

6.1 เพิ่มสินค้า

1. กดปุ่ม “เพิ่มสินค้า”
2. ป้อนข้อมูลสินค้า
3. กดปุ่ม “บันทึก” เพื่อยืนยันการเพิ่มข้อมูลสินค้า

*หมายเหตุ - หากป้อนรหัสสินค้าที่มีข้อมูลอยู่แล้ว จะไม่สามารถเพิ่มซ้ำได้

6.2 ลบสินค้า

1. กดปุ่ม “ลบสินค้า”
2. เลือกรหัสสินค้าที่ต้องการลบ

ฟังก์ชันการใช้งาน(ต่อ)

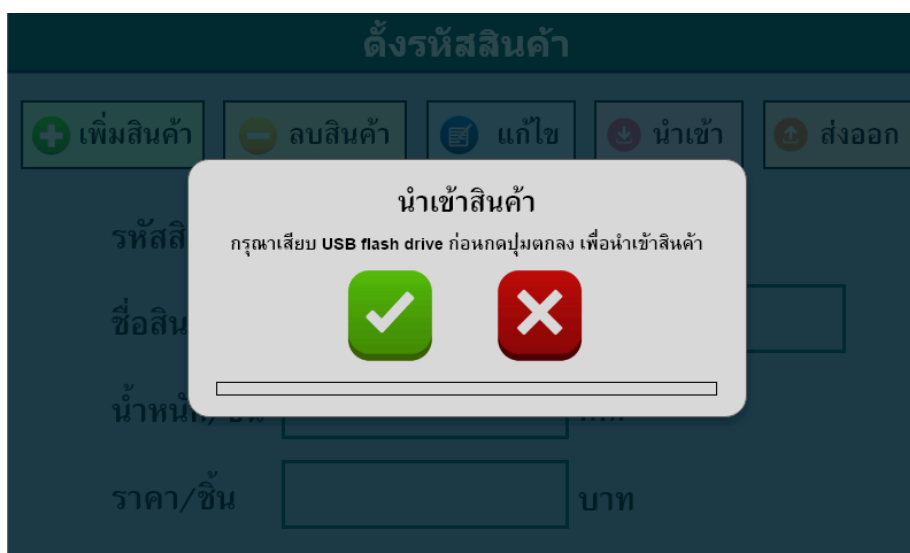
6.3 แก้ไขสินค้า

1. กดปุ่ม “แก้ไข”
2. ป้อนรหัสสินค้าที่ต้องการแก้ไข
3. แก้ไขรายละเอียดสินค้า (ชื่อสินค้า, น้ำหนักต่อชิ้น, ราคาต่อชิ้น)
4. กดปุ่ม “บันทึก” เพื่อบันทึกการแก้ไข

*หมายเหตุ - ไม่สามารถแก้ไขรหัสสินค้าได้

6.4 นำเข้าสินค้า

1. กดปุ่ม “นำเข้า”
2. เชื่อมต่อแฟลชไดรฟ์เข้ากับช่องต่อ USB ภายนอก
3. กดปุ่ม ☒ หรือกดปุ่ม  เพื่อเริ่มนำเข้ารายการสินค้า
4. หากต้องการยกเลิกนำเข้าสินค้า กดปุ่ม ☐ หรือ  เพื่อออกจากการนำเข้าสินค้า



รูปที่ 20 แสดงการนำเข้าสินค้า

5. เมื่อการนำเข้าข้อมูลสินค้าเสร็จสมบูรณ์ หน้าจอจะแสดงข้อความ "นำเข้าสินค้าเสร็จสิ้น"

ฟังก์ชันการใช้งาน(ต่อ)

*หมายเหตุ - สามารถนำเข้าข้อมูลสินค้าได้สูงสุด 200 รายการ

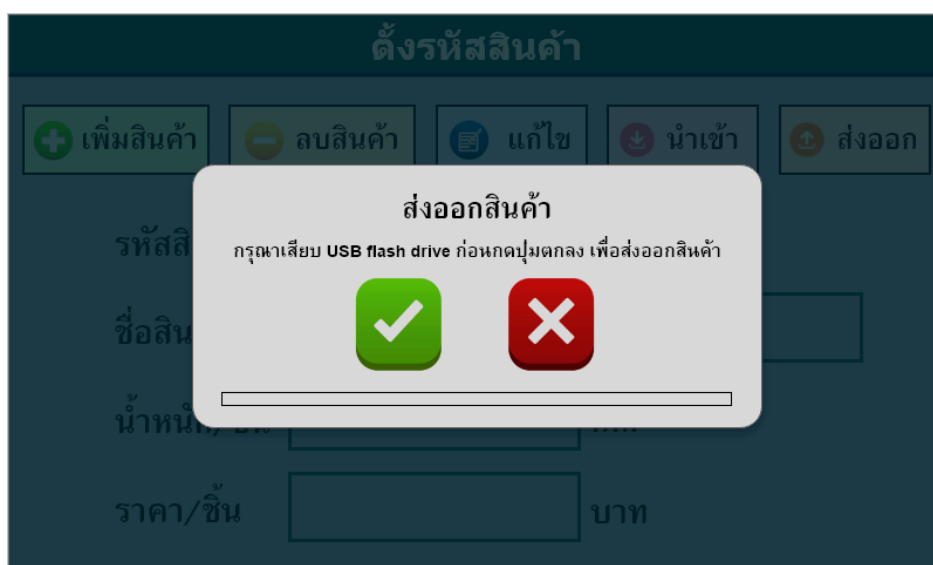
- ไฟล์ข้อมูลสินค้าต้องอยู่ในรูปแบบ “PRODUCT.CSV” มีรายละเอียดตามที่แสดงในรูปที่ 21

	รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	น้ำหนัก/ชิ้น	ราคา/ชิ้น
	A	B	C	D
1	A0000001	สินค้าชนิดที่ 1	100	110
2	B0000002	สินค้าชนิดที่ 2	200	220
3	C0000003	สินค้าชนิดที่ 3	300	330
4	D0000004	สินค้าชนิดที่ 4	400	440
5	E0000005	สินค้าชนิดที่ 5	500	550
6	F0000006	สินค้าชนิดที่ 6	600	660

รูปที่ 21 แสดงตัวอย่างข้อมูลใน “PRODUCT.CSV”

6.5 ส่งออกสินค้า

1. กดปุ่ม “ส่งออก”
2. เชื่อมต่อแฟลชไดรฟ์เข้ากับช่องต่อ USB ภายนอก
3. กดปุ่ม ☒ หรือกดปุ่ม  เพื่อเริ่มส่งออกรายการสินค้า
4. หากต้องการยกเลิกส่งออกสินค้า กดปุ่ม ☒ หรือ  เพื่อออกจากการส่งออกสินค้า



รูปที่ 22 แสดงการส่งออกสินค้า

ฟังก์ชันการใช้งาน(ต่อ)

5. เมื่อการส่งออกข้อมูลสินค้าเสร็จสมบูรณ์ หน้าจอจะแสดงข้อความ "ส่งออกสินค้าเสร็จสิ้น"

*หมายเหตุ - ไฟล์ข้อมูลสินค้าที่ส่งออกจะมีรูปแบบเป็น "NEWPROD.CSV"

7. รายงาน

กดปุ่ม  หรือ  เพื่อเข้าสู่หน้าเมนูรายงานการชั่ง

รายงานการชั่ง		EXIT
แสดงรายงานการชั่งทั้งหมด	7	รายการ
แสดงรายงานการชั่ง ตามลำดับ	1 - 7	
แสดงรายงานการชั่ง ตามสินค้า	A0000001	
แสดงรายงานการชั่ง ตามวันที่	4 - 2 - 2568	

รูปที่ 23 แสดงเมนูรายงานการชั่ง

7.1 แสดงรายงานการชั่งทั้งหมด

7.2 แสดงรายงานการชั่งตามลำดับ โดยค้นหาจากลำดับที่ชั่งได้

7.3 แสดงรายงานการชั่งตามสินค้า โดยค้นหาจากรหัสสินค้า

7.4 แสดงรายงานการชั่งตามวันที่ โดยค้นหาจากวันที่ชั่ง

ในการค้นหาข้อมูล ให้กรอกค่าที่ต้องการในช่องค้นหา แล้วกดปุ่ม  หรือกดที่หัวข้อที่ต้องการค้นหา

ฟังก์ชันการใช้งาน(ต่อ)

รายงานการชั่งทั้งหมด						PRINT	EXIT
No.	วันที่	รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	น้ำหนัก	ราคา		
1	11/03/68	A0000001	สินค้าชนิดที่ 1	7.5	0.01		
2	11/03/68	A0000001	สินค้าชนิดที่ 1	7.7	0.01		
3	11/03/68	A0000001	สินค้าชนิดที่ 1	5.4	0.01		
4	11/03/68	A0000001	สินค้าชนิดที่ 1	6.6	0.01		
5	11/03/68	A0000001	สินค้าชนิดที่ 1	49.5	7.42		
							
							

รูปที่ 24 แสดงรายงานข้อมูลการชั่ง

หลังจากที่หน้าจอแสดงข้อมูลการชั่งที่ค้นหา เราสามารถกดปุ่ม

ลูกศรลง	/		: เพื่อเปลี่ยนไปหน้าถัดไป
ลูกศรขึ้น	/		: เพื่อเปลี่ยนไปหน้าก่อนหน้า
PRINT	/		: เพื่อพิมพ์รายการชั่งที่ค้นหา ทั้งหมด
ERASE	/		: เพื่อลบรายการชั่งที่ค้นหา ทั้งหมด
EXIT	/		: เพื่อย้อนกลับไปหน้าเมนูรายงานการชั่ง

7.5 ส่งออกรายงานการชั่ง

เชื่อมต่อแฟลชไดรฟ์เข้ากับช่องต่อ USB ภายนอก แล้วกดปุ่ม  เพื่อส่งออกรายงานการชั่ง

ฟังก์ชันการใช้งาน(ต่อ)

8. การตั้งค่าระบบ (SETUP)

กดปุ่ม  บนหน้าจอ หรือกดปุ่ม  บนตัวเครื่อง เพื่อเข้าสู่เมนูการตั้งค่าระบบ

8.1 ตั้งค่าการตรวจสอบน้ำหนัก

ตั้งค่าการตรวจสอบน้ำหนัก		EXIT
น้ำหนักเริ่มต้น	0.5	 Page1 
ค่าน้ำหนัก HI	100.0	
ค่าน้ำหนัก LO	50.0	
การทำงานของ Alarm	Not Use	
ใช้งานฟังก์ชันนับชิ้น	Off	

รูปที่ 25 แสดงการตั้งค่าตรวจสอบน้ำหนัก

8.1.1 น้ำหนักเริ่มต้น

1. กดปุ่ม  /  เพื่อเลื่อนขึ้น/ลง
2. หากต้องการตั้งค่าใหม่ กดปุ่ม  หรือกดที่ตัวเลขบนหน้าจอเพื่อแก้ไข
3. กดปุ่มตัวเลข 0-9 เพื่อตั้งค่าน้ำหนักเริ่มต้นใหม่
4. กดปุ่ม  หรือกด Enter ที่หน้าจอ เพื่อบันทึกการตั้งค่า

8.1.2 ค่าน้ำหนัก HI

1. กดปุ่ม  /  เพื่อเลื่อนขึ้น/ลง
2. หากต้องการตั้งค่าใหม่ กดปุ่ม  หรือกดที่ตัวเลขบนหน้าจอเพื่อแก้ไข
3. กดปุ่มตัวเลข 0-9 เพื่อตั้งค่าน้ำหนัก HI ใหม่
4. กดปุ่ม  หรือกด Enter ที่หน้าจอ เพื่อบันทึกการตั้งค่า

ฟังก์ชันการใช้งาน(ต่อ)

8.1.3 คำนวณน้ำหนัก LO

- กดปุ่ม  /  เพื่อเลื่อนขึ้น/ลง
- หากต้องการตั้งค่าใหม่ กดปุ่ม  หรือกดที่ตัวเลขบนหน้าจอเพื่อแก้ไข
- กดปุ่มตัวเลข 0-9 เพื่อตั้งค่าน้ำหนัก LO ใหม่
- กดปุ่ม  หรือกด Enter บนหน้าจอเพื่อบันทึกการตั้งค่า

8.1.4 การทำงานของ Alarm

- กดปุ่ม  /  เพื่อเลื่อนขึ้น
- หากต้องการตั้งค่าใหม่ กดปุ่ม  หรือกดที่หน้าจอเพื่อแก้ไข
- กดปุ่ม  /  หรือกดเลือกที่หน้าจอเพื่อเลือกโหมดการทำงานของ Alarm
 - Not Use ไม่มีการทำงาน
 - HI + LO ทำงานเมื่อน้ำหนักมีสถานะ HI หรือ LO
 - OK ทำงานเมื่อน้ำหนักมีสถานะ OK
 - HI ทำงานเมื่อน้ำหนักมีสถานะ HI
 - LO ทำงานเมื่อน้ำหนักมีสถานะ LO
- ถ้าหากใช้ปุ่มเลื่อนขึ้น/ลง ที่หน้าเครื่องในการเลือก ให้กดปุ่ม  เพื่อยืนยัน

8.1.5 ฟังก์ชันนับชิ้น

- กดปุ่ม  /  เพื่อเลื่อนขึ้น/ลง
- กดปุ่ม  หรือกดปุ่ม ON/OFF บนหน้าจอ เพื่อเปิด-ปิดฟังก์ชันนับชิ้น
- เมื่อเปิดใช้งานฟังก์ชันนับชิ้น หน้าจอแสดงผลน้ำหนักจะแสดงจำนวนชิ้นและราคารวมที่คำนวณ

โดยโปรแกรม

ฟังก์ชันการใช้งาน(ต่อ)

8.2 ตั้งค่าการพิมพ์

ตั้งค่าการพิมพ์		EXIT
เลือกใช้งานเครื่องพิมพ์	Internal	 Page2 
ค่า Baud rate	9600	
รูปแบบบัตรซั้ง	Forms1	
ตั้งค่าการพิมพ์อัตโนมัติ	Off	
ค่าน้ำหนักเริ่มต้นสั่งพิมพ์	1.0	

รูปที่ 26 แสดงการตั้งค่าการพิมพ์

8.2.1 เลือกใช้งานเครื่องพิมพ์ : Internal, RP410, RP80, HS-QR23, 58ii, 76ii

- กดปุ่ม  /  เพื่อเลื่อนขึ้น/ลง
- หากต้องการตั้งค่าใหม่ กดปุ่ม  หรือกดที่หน้าจอเพื่อแก้ไข
- กดปุ่ม  /  หรือกดเลือกที่หน้าจอเพื่อเลือกเครื่องพิมพ์ที่ต้องการ
- ถ้าหากใช้ปุ่มเลื่อนขึ้น/ลง ที่หน้าเครื่องในการเลือก ให้กดปุ่ม  เพื่อยืนยัน

8.2.2 ตั้งค่าบอर्डเรทเครื่องพิมพ์ : 1200, 2400, 4800, 9600, 19200

- กดปุ่ม  /  เพื่อเลื่อนขึ้น/ลง
- หากต้องการตั้งค่าใหม่ กดปุ่ม  หรือกดที่หน้าจอเพื่อแก้ไข
- กดปุ่ม  /  หรือกดเลือกที่หน้าจอเพื่อเลือกบอर्डเรทเครื่องพิมพ์ที่ต้องการ
- ถ้าหากใช้ปุ่มเลื่อนขึ้น/ลง ที่หน้าเครื่องในการเลือก ให้กดปุ่ม  เพื่อยืนยัน

*หมายเหตุ หลังจากตั้งค่าบอर्डเรทใหม่แล้ว ให้ปิด-เปิดเครื่องซั้งใหม่อีกครั้ง

ฟังก์ชันการใช้งาน(ต่อ)

8.2.3 เลือกรูปแบบบัตรซึ่ง : Forms1, Forms2, Forms3, Forms4

1. กดปุ่ม  /  เพื่อเลื่อนขึ้น/ลง
2. หากต้องการตั้งค่าใหม่ กดปุ่ม  หรือกดที่หน้าจอเพื่อแก้ไข
3. กดปุ่ม  /  หรือกดเลือกที่หน้าจอเพื่อเลือกเลือกรูปแบบบัตรซึ่งที่ต้องการ
4. ถ้าหากใช้ปุ่มเลื่อนขึ้น/ลง ที่หน้าเครื่องในการเลือก ให้กดปุ่ม  เพื่อยืนยัน

8.2.4 พิมพ์อัตโนมัติ

1. กดปุ่ม  /  เพื่อเลื่อนขึ้น/ลง
2. กดปุ่ม  หรือกดปุ่ม ON/OFF บนหน้าจอ เพื่อเปิด-ปิดการพิมพ์อัตโนมัติ

*หมายเหตุ - ฟังก์ชันพิมพ์อัตโนมัติจะเริ่มทำงานเมื่อน้ำหนักสุทธิคงที่เกิน 5 วินาที และมีค่ามากกว่า น้ำหนักเริ่มต้นที่ตั้งค่าไว้

- หากต้องการให้พิมพ์อัตโนมัติอีกครั้ง ให้นำสิ่งของออกจากแท่นชั่งเพื่อให้ น้ำหนัก กลับมาเป็น 0 ก่อน แล้วนำกลับมาวางใหม่

8.2.5 ค่าน้ำหนักเริ่มต้นพิมพ์อัตโนมัติ

1. กดปุ่ม  /  เพื่อเลื่อนขึ้น/ลง
2. หากต้องการตั้งค่าใหม่ กดปุ่ม  หรือกดที่หน้าจอเพื่อแก้ไข
3. กดปุ่มตัวเลข 0-9 เพื่อตั้งค่าน้ำหนักเริ่มต้นพิมพ์ใหม่
4. กดปุ่ม  หรือกด Enter บนหน้าจอเพื่อบันทึกการตั้งค่า

ฟังก์ชันการใช้งาน(ต่อ)

8.3 ตั้งค่าระบบ

ตั้งค่าการพิมพ์		EXIT
เลือกใช้งานเครื่องพิมพ์	Internal	 Page2 
ค่า Baud rate	9600	
รูปแบบบัตรซึ่ง	Forms1	
ตั้งค่าการพิมพ์อัตโนมัติ	Off	
ค่าน้ำหนักเริ่มต้นสั่งพิมพ์	1.0	

รูปที่ 27 แสดงการตั้งค่าระบบ

8.3.1 ตั้งค่าเวลา-วันที่

- กดปุ่ม SET เพื่อเข้าสู่หน้าการตั้งค่าเวลา-วันที่

ตั้งค่าเวลา-วันที่			
ตั้งค่าเวลา: ชั่วโมง	13	ตั้งแต่วันที่	28
นาที	48	เดือน	3
วินาที	19	ปี	2569
 บันทึก		 ยกเลิก	

รูปที่ 28 แสดงการตั้งค่าตรวจสอบน้ำหนัก

- กดปุ่ม  หรือกดรายการที่หน้าจอเพื่อแก้ไข
- กดปุ่ม  /  หรือกดเลือกตัวเลขที่หน้าจอเพื่อกำหนดเวลาและวันที่
- ถ้าหากใช้ปุ่มเลื่อนขึ้น/ลง ที่หน้าเครื่องในการเลือก ให้กดปุ่ม  เพื่อยืนยัน
- กดปุ่ม “บันทึก” เพื่อยืนยันการตั้งค่าเวลา-วันที่ หรือกดปุ่ม “ยกเลิก” เพื่อยกเลิกการตั้งค่า

ฟังก์ชันการใช้งาน(ต่อ)

8.3.2 เปิดโหมดชั่งสัตว์

1. กดปุ่ม  /  เพื่อเลื่อนขึ้น/ลง
2. กดปุ่ม  หรือกดปุ่ม ON/OFF บนหน้าจอ เพื่อเปิด-ปิดการพิมพ์อัตโนมัติ

*หมายเหตุ - เมื่อเปิดโหมดชั่งสัตว์ หน้าจอแสดงน้ำหนักจะแสดงข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับโหมดชั่งสัตว์

- ต้องเปิดโหมดชั่งสัตว์ก่อน จึงจะสามารถแก้ไข น้ำหนักเริ่มตรวจสอบ, ช่วงลือกน้ำหนัก และค่าน่วงเวลาลือกน้ำหนัก ได้

8.3.3 น้ำหนักเริ่มตรวจสอบโหมดชั่งสัตว์

1. กดปุ่ม  /  เพื่อเลื่อนขึ้น/ลง
2. หากต้องการตั้งค่าใหม่ กดปุ่ม  หรือกดที่หน้าจอเพื่อแก้ไข
3. กดปุ่มตัวเลข 0-9 เพื่อตั้งค่าน้ำหนักเริ่มตรวจสอบใหม่
4. กดปุ่ม  หรือกด Enter บนหน้าจอเพื่อบันทึกการตั้งค่า

8.3.4 ช่วงลือกน้ำหนัก

1. กดปุ่ม  /  เพื่อเลื่อนขึ้น/ลง
2. หากต้องการตั้งค่าใหม่ กดปุ่ม  หรือกดที่หน้าจอเพื่อแก้ไข
3. กดปุ่มตัวเลข 0-9 เพื่อตั้งค่าน้ำหนักช่วงลือกน้ำหนักใหม่
4. กดปุ่ม  หรือกด Enter บนหน้าจอเพื่อบันทึกการตั้งค่า

8.3.5 น่วงเวลาลือกน้ำหนัก

1. กดปุ่ม  /  เพื่อเลื่อนขึ้น/ลง
2. หากต้องการตั้งค่าใหม่ กดปุ่ม  หรือกดที่หน้าจอเพื่อแก้ไข

ฟังก์ชันการใช้งาน(ต่อ)

3. กดปุ่มตัวเลข 0-9 เพื่อตั้งค่าช่วงลือกน้ำหนักใหม่

4. กดปุ่ม  หรือกด Enter บนหน้าจอเพื่อบันทึกการตั้งค่า

น้ำหนักสุทธิ (กก.)		STABLE	28/03/69 14:44:12	
70.0		นน.ขั้นต่ำ	1.0 กก.	
		ช่วงลือกนน.	0.5 กก.	
		หน่วยเวลา	3 วินาที	
น้ำหนักภาชนะ	: 0.0 กก.	Animal Mode		
น้ำหนักรวม	: 70.0 กก.	ZERO	TARE	CLEAR TARE
สินค้า A0000001 สินค้าชนิดที่ 1		M+	MC	PRINT
นน./ชิ้น(กก.)	10.0	ราคา/ชิ้น	1.50	
จำนวน(ชิ้น)	0	ราคารวม	0.00	
น้ำหนักสินค้า	: 0.0 กก.	PROD.	REPORT	SETUP
ราคารวมทั้งหมด	: 0.00 บาท			

รูปที่ 29 แสดงหน้าจอขณะเปิดโหมดชั่งสัตว์

8.4 ตั้งค่าหัวใบชั่ง

ตั้งค่าข้อมูลการพิมพ์			EXIT
หัวใบชั่ง	ใบชั่งน้ำหนัก	ON	  Page4
ชื่อบริษัท		Off	
ที่อยู่		Off	
อื่นๆ		Off	
เบอร์โทรศัพท์	098-7654321	ON	
เบอร์แฟกซ์	012-3456987	ON	

รูปที่ 30 แสดงฟังก์ชันการตั้งชื่อหัวบัตรชั่ง

ฟังก์ชันการใช้งาน(ต่อ)

8.4.1 ชื่อบริษัท

1. กดปุ่ม  หรือกดเลือกที่ชื่อบริษัทเพื่อเปลี่ยนชื่อบริษัท
2. ป้อนชื่อบริษัทภาษาไทยหรืออังกฤษ
3. กดปุ่ม  หรือกด Enter บนหน้าจอเพื่อบันทึกชื่อบริษัท

8.4.2 เบอร์โทรศัพท์

1. กดปุ่ม  หรือกดเลือกที่เบอร์โทรศัพท์เพื่อเปลี่ยนเบอร์โทรศัพท์
2. ป้อนเบอร์โทรศัพท์
3. กดปุ่ม  หรือกด Enter บนหน้าจอเพื่อบันทึกเบอร์โทรศัพท์

8.4.3 เบอร์แฟกซ์

1. กดปุ่ม  หรือกดเลือกที่เบอร์แฟกซ์เพื่อเปลี่ยนเบอร์แฟกซ์
2. ป้อนเบอร์แฟกซ์
3. กดปุ่ม  หรือกด Enter บนหน้าจอเพื่อบันทึกเบอร์แฟกซ์

8.4.4 เปิด-ปิดข้อมูลในใบสั่ง

กดปุ่ม  หรือกด ON/OFF เพื่อเปิด-ปิดข้อมูลในใบสั่ง

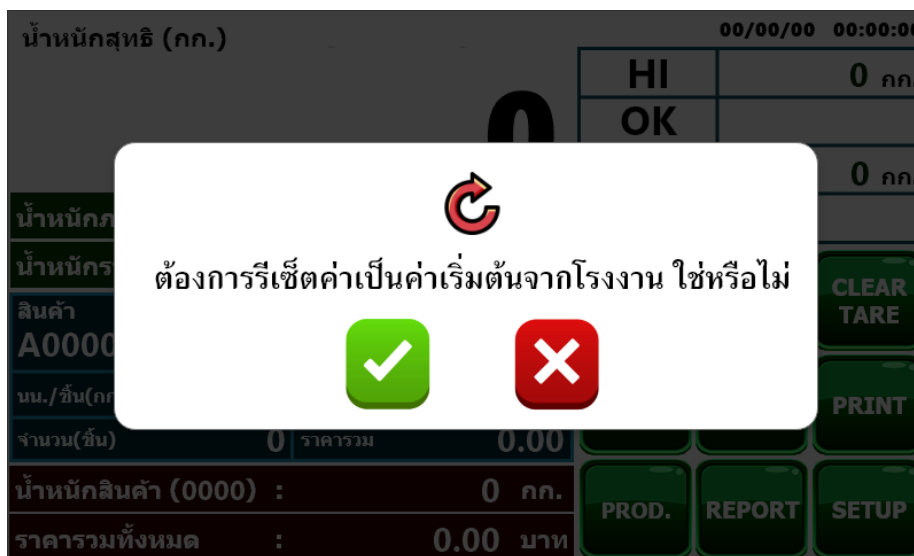
- | | | |
|-----------------|------------------|-------------------|
| - ชื่อบริษัท | - ชื่อสินค้า | - ราคาต่อชิ้น |
| - เบอร์โทรศัพท์ | - น้ำหนักรวม | - ราคาต่อกิโลกรัม |
| - เบอร์แฟกซ์ | - น้ำหนักภาชนะ | - วันที่-เวลา |
| - ลำดับการชั่ง | - น้ำหนักสุทธิ | - ราคารวม |
| - รหัสสินค้า | - น้ำหนักต่อชิ้น | |

*หมายเหตุ ชื่อบริษัท, เบอร์โทรศัพท์ และเบอร์แฟกซ์ ต้องเปิดแสดงข้อมูลในใบสั่งก่อน จึงจะแก้ไขได้

ฟังก์ชันการใช้งาน(ต่อ)

9. การคืนค่าเริ่มต้น (FACTORY SET)

1. กดปุ่ม  +  เพื่อเข้าสู่หน้าการคืนค่าเริ่มต้นของโรงงาน



รูปที่ 31 แสดงฟังก์ชันการคืนค่าเริ่มต้น

2. - หากต้องการคืนค่าเริ่มต้น ให้กด ☒ หรือ กดปุ่ม 
- หากไม่ต้องการคืนค่าเริ่มต้น ให้กด ☐ หรือ กดปุ่ม 
3. เมื่อคืนค่าเริ่มต้นสำเร็จ บนหน้าจอจะแสดงข้อความว่า “คืนค่าเริ่มต้นจากโรงงานเสร็จสิ้น”

*หมายเหตุ การคืนค่าเริ่มต้นจะคืนค่าทั้งหมดยกเว้นข้อมูลสินค้า

CALIBRATION

การตั้งค่าปรับน้ำหนัก (Calibration)

การตั้งค่าปรับน้ำหนัก ต้องกดปุ่มสำหรับเข้าฟังก์ชันที่ด้านหลังเครื่องก่อนถึงจะเข้าสู่ฟังก์ชันได้



รูปที่ 32 แสดงตำแหน่งปุ่มกด CALIBRATE

เมื่อกดปุ่มสำหรับเข้าฟังก์ชันตั้งค่าปรับน้ำหนัก ที่ด้านหลังเครื่องแล้ว เครื่องจะเข้าสู่หน้าจอตั้งค่าปรับน้ำหนัก โดยอัตโนมัติ

CALIBRATION (ต่อ)

การตั้งค่าปรับน้ำหนัก

ตั้งค่าการปรับน้ำหนัก		EXIT
	Calibration	
ZERO	ปรับน้ำหนักศูนย์	0
SPAN	ปรับน้ำหนักมาตรฐาน	20000
GAIN	อัตราขยายสัญญาณ	300000
ADR	ค่าสัญญาณโหลดเซลล์	0
ADF	ความเร็วการอ่านค่า A/D	50 Sps

Page1

รูปที่ 33 แสดงเมนูตั้งค่าการปรับน้ำหนัก

1. Calibration

1.1 กดปุ่ม  หรือกดปุ่ม Calibration

1.2 นำสิ่งของออกจากแท่นชั่ง

1.3 กดปุ่ม  หรือกด “ตกลง” แล้วรอให้เครื่องคำนวณน้ำหนักจนเสร็จสมบูรณ์ (100 %)

ตั้งค่าการปรับน้ำหนัก

ทำ ZERO แท่นชั่ง

 นำน้ำหนักออกจากแท่นชั่ง
แล้วกดปุ่มตกลง

 ตกลง

 ยกเลิก

Page1

ADF ความเร็วการอ่านค่า A/D

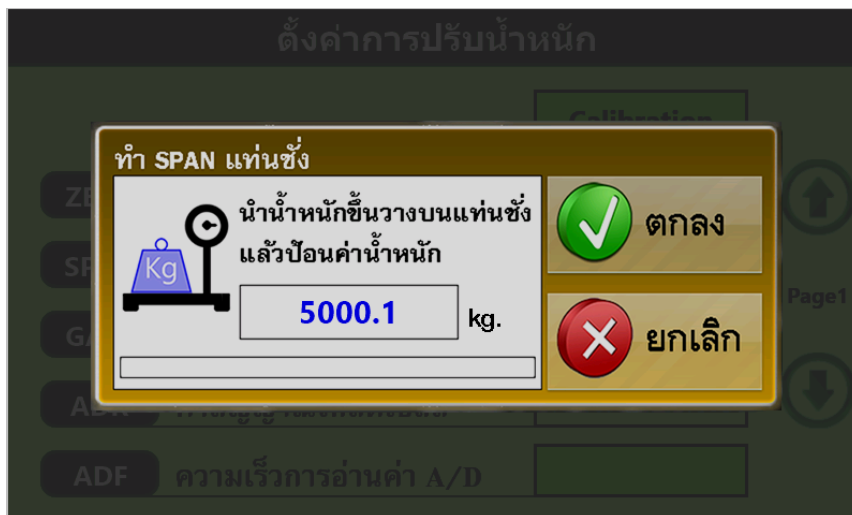
รูปที่ 34 แสดงการปรับน้ำหนักศูนย์

CALIBRATION (ต่อ)

1.4 นำน้ำหนักวางลงบนแท่นชั่ง

1.5 กดปุ่มตัวเลข 0-9 หรือกดตัวเลขบนหน้าจอ เพื่อป้อนค่าน้ำหนัก

1.6 กดปุ่ม  หรือกด “ตกลง” แล้วรอให้เครื่องคำนวณน้ำหนักจนเสร็จสมบูรณ์ (100 %)



รูปที่ 35 แสดงการปรับน้ำหนักมาตรฐาน

2. ZERO: น้ำหนักศูนย์

ค่า ZERO จะแสดงค่าที่ได้จากการ Calibrate ไม่สามารถแก้ไขได้

3. SPAN: น้ำหนักมาตรฐาน

ค่า SPAN จะแสดงค่าที่ได้จากการ Calibrate ไม่สามารถแก้ไขได้

4. GAIN: อัตราขยายสัญญาณ

ค่า Gain จะแสดงค่าที่ได้จากการ Calibrate ไม่สามารถแก้ไขได้

5. ADR: ค่าสัญญาณโหลดเซลล์

ค่า ADR แสดงค่าสัญญาณที่อ่านได้จากโหลดเซลล์ ไม่สามารถแก้ไขได้

CALIBRATION (ต่อ)

6. ADF: ความเร็วการอ่านค่า A/D (25 Sps, 50 Sps, 100 Sps)

6.1 หากต้องการตั้งค่าใหม่ กดปุ่ม  หรือกดที่หน้าจอเพื่อแก้ไข

6.2 กดปุ่ม  /  หรือกดเลือกที่หน้าจอเพื่อเลือก ADF ที่ต้องการ

6.3 ถ้าหากใช้ปุ่มเลื่อนขึ้น/ลง ที่หน้าเครื่องในการเลือก ให้กดปุ่ม  เพื่อยืนยัน

7. CAP : ค่าพิกัดสูงสุด

7.1 หากต้องการตั้งค่าใหม่ กดปุ่ม  หรือกดที่หน้าจอเพื่อแก้ไข

7.2 กดปุ่มตัวเลข 0-9 เพื่อตั้งค่าพิกัดสูงสุดใหม่

7.3 กดปุ่ม  หรือกด Enter บนหน้าจอเพื่อบันทึกการตั้งค่า

8. DCP: ค่าจุดทศนิยม (0,1,2,3,4)

8.1 หากต้องการตั้งค่าใหม่ กดปุ่ม  หรือกดที่หน้าจอเพื่อแก้ไข

8.2 กดปุ่ม  /  หรือกดเลือกที่หน้าจอเพื่อเลือก DCP ที่ต้องการ

8.3 ถ้าหากใช้ปุ่มเลื่อนขึ้น/ลง ที่หน้าเครื่องในการเลือก ให้กดปุ่ม  เพื่อยืนยัน

9. INC: ค่าอ่านละเอียด (1,2,5,10)

9.1 หากต้องการตั้งค่าใหม่ กดปุ่ม  หรือกดที่หน้าจอเพื่อแก้ไข

9.2 กดปุ่ม  /  หรือกดเลือกที่หน้าจอเพื่อเลือก INC ที่ต้องการ

9.3 ถ้าหากใช้ปุ่มเลื่อนขึ้น/ลง ที่หน้าเครื่องในการเลือก ให้กดปุ่ม  เพื่อยืนยัน

10. POZ: ปรับน้ำหนักศูนย์อัตโนมัติ ตอนเปิดเครื่อง

กดปุ่ม  หรือกดปุ่ม ON/OFF บนหน้าจอ เพื่อเปิด-ปิดการปรับน้ำหนักศูนย์อัตโนมัติ

CALIBRATION (ต่อ)

11. AZM: ช่วงการปรับน้ำหนักศูนย์ (1,2,3,4,5,6,7,8)

11.1 หากต้องการตั้งค่าใหม่ กดปุ่ม  หรือกดที่หน้าจอเพื่อแก้ไข

11.2 กดปุ่ม  /  หรือกดเลือกที่หน้าจอเพื่อเลือก AZM ที่ต้องการ

11.3 ถ้าหากใช้ปุ่มเลื่อนขึ้น/ลง ที่หน้าเครื่องในการเลือก ให้กดปุ่ม  เพื่อยืนยัน

12. FIL: ค่าฟิลเตอร์แสดงผลน้ำหนัก (1,2,3,4,...,19,20)

12.1 หากต้องการตั้งค่าใหม่ กดปุ่ม  หรือกดที่หน้าจอเพื่อแก้ไข

12.2 กดปุ่ม  /  หรือกดเลือกที่หน้าจอเพื่อเลือก FIL ที่ต้องการ

12.3 ถ้าหากใช้ปุ่มเลื่อนขึ้น/ลง ที่หน้าเครื่องในการเลือก ให้กดปุ่ม  เพื่อยืนยัน

13. RATE1 : ค่าอัตรารेत COM1 (1200, 2400, 4800, 9600, 19200)

13.1 หากต้องการตั้งค่าใหม่ กดปุ่ม  หรือกดที่หน้าจอเพื่อแก้ไข

13.2 กดปุ่ม  /  หรือกดเลือกที่หน้าจอเพื่อเลือก RATE1 ที่ต้องการ

13.3 ถ้าหากใช้ปุ่มเลื่อนขึ้น/ลง ที่หน้าเครื่องในการเลือก ให้กดปุ่ม  เพื่อยืนยัน

14. FMT1 : Data Format (0-16)

14.1 หากต้องการตั้งค่าใหม่ กดปุ่ม  หรือกดที่หน้าจอเพื่อแก้ไข

14.2 กดปุ่ม  /  หรือกดเลือกที่หน้าจอเพื่อเลือก FMT1 ที่ต้องการ

14.3 ถ้าหากใช้ปุ่มเลื่อนขึ้น/ลง ที่หน้าเครื่องในการเลือก ให้กดปุ่ม  เพื่อยืนยัน

15. MODE1 : โหมดส่งสัญญาณ COM1 (Continue, Stable, Key Send)

15.1 หากต้องการตั้งค่าใหม่ กดปุ่ม  หรือกดที่หน้าจอเพื่อแก้ไข

15.2 กดปุ่ม  /  หรือกดเลือกที่หน้าจอเพื่อเลือก MODE1 ที่ต้องการ

15.3 ถ้าหากใช้ปุ่มเลื่อนขึ้น/ลง ที่หน้าเครื่องในการเลือก ให้กดปุ่ม  เพื่อยืนยัน

CALIBRATION (ต่อ)

16. RATE2 : ค่าบอร์ดเรท COM2

16.1 หากต้องการตั้งค่าใหม่ กดปุ่ม  หรือกดที่หน้าจอเพื่อแก้ไข

16.2 กดปุ่ม  /  หรือกดเลือกที่หน้าจอเพื่อเลือก RATE2 ที่ต้องการ

16.3 ถ้าหากใช้ปุ่มเลื่อนขึ้น/ลง ที่หน้าเครื่องในการเลือก ให้กดปุ่ม  เพื่อยืนยัน

17. FMT2 : Data Format (0-16)

17.1 หากต้องการตั้งค่าใหม่ กดปุ่ม  หรือกดที่หน้าจอเพื่อแก้ไข

17.2 กดปุ่ม  /  หรือกดเลือกที่หน้าจอเพื่อเลือก FMT2 ที่ต้องการ

17.3 ถ้าหากใช้ปุ่มเลื่อนขึ้น/ลง ที่หน้าเครื่องในการเลือก ให้กดปุ่ม  เพื่อยืนยัน

18. MODE2 : โหมดส่งสัญญาณ COM1 (Continue, Stable, Key Send)

18.1 หากต้องการตั้งค่าใหม่ กดปุ่ม  หรือกดที่หน้าจอเพื่อแก้ไข

18.2 กดปุ่ม  /  หรือกดเลือกที่หน้าจอเพื่อเลือก MODE3 ที่ต้องการ

18.3 ถ้าหากใช้ปุ่มเลื่อนขึ้น/ลง ที่หน้าเครื่องในการเลือก ให้กดปุ่ม  เพื่อยืนยัน

ภาคผนวก

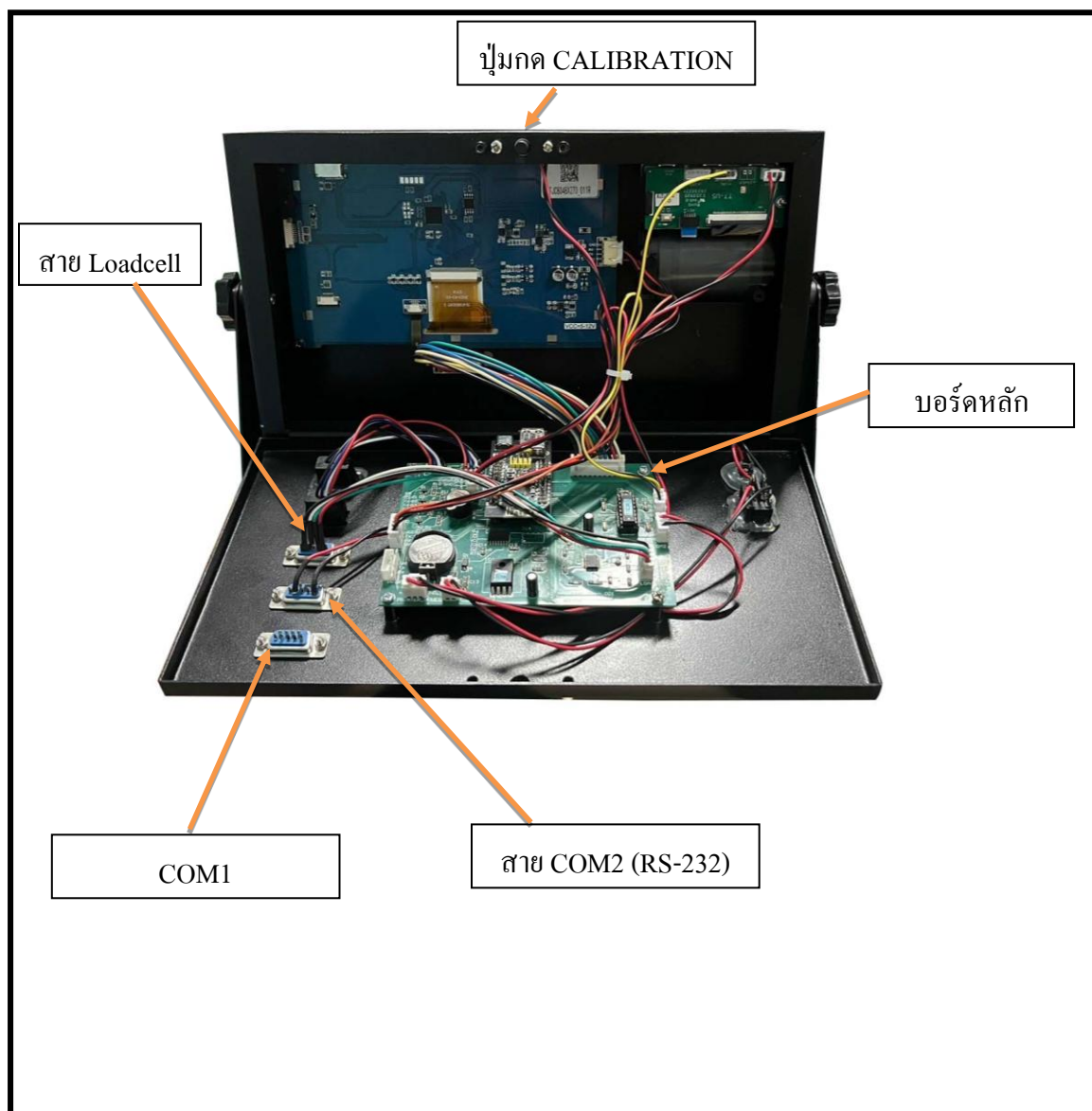
MODEL : PT-02



ลักษณะตัวเครื่อง



ลักษณะภายในเครื่องชั่ง



การสร้างไฟล์ PRODUCT.CSV

★ USB ที่ใช้ Import/Export ต้องเป็น Format FAT32 เท่านั้น

- ♦ การสร้างไฟล์ PRODUCT.CSV (สำหรับ Import เข้าเครื่อง)

1. เปิด Microsoft Excel
2. สร้างตารางแบบนี้

	รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	น้ำหนัก/ชิ้น	ราคา/ชิ้น
	A	B	C	D
1	A0000001	สินค้าชนิดที่ 1	100	110
2	B0000002	สินค้าชนิดที่ 2	200	220
3	C0000003	สินค้าชนิดที่ 3	300	330
4	D0000004	สินค้าชนิดที่ 4	400	440
5	E0000005	สินค้าชนิดที่ 5	500	550
6	F0000006	สินค้าชนิดที่ 6	600	660

3. บันทึกเป็น CSV

ไปที่ File → Save As เลือก CSV (Comma delimited) (*.csv) แล้วตั้งชื่อ PRODUCT.CSV

การเปิดไฟล์ NEWPROD.TXT ใน Excel

- ♦ เปิดไฟล์ NEWPROD.TXT ใน Excel (Export จากเครื่อง)

1. เปิด Microsoft Excel
2. ไปที่เมนู Open
3. เลือกไฟล์ NEWPROD.TXT ถ้ามองไม่เห็นไฟล์ให้เลือกไฟล์ที่แสดงเป็น Text File (*.prn;*.txt;*.csv)
4. เลือก Original data type เป็น Delimited แล้วกด Next

Original data type

Choose the file type that best describes your data:

☒ Delimited - Characters such as commas or tabs separate each field.

☐ Fixed width - Fields are aligned in columns with spaces between each field.

5. เลือก Delimiter: Comma แล้วกด Next
6. กด Finish

Delimiters

☐ Tab

☐ Semicolon

☒ Comma

☐ Space

☐ Other: